

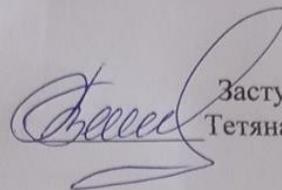
МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

Відокремлений структурний підрозділ

«Любешівський технічний фаховий коледж

Луцького національного технічного університету»

Випускна циклова (методична) комісія педагогічних працівників харчового виробництва, галузевого машинобудування, готельно-ресторанної справи та обліку і оподаткування



ЗАТВЕРДЖЕНО

Заступник директора з НР

Тетяна Герасимик-Чернова

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ПРАКТИКИ

(ЕКСПЛУАТАЦІЙНА, РЕМОНТНА)

Освітньо-професійний ступінь	Фаховий молодший бакалавр
Галузь знань	13 Механічна інженерія
Спеціальність	133 Галузеве машинобудування
Освітньо-професійна програма	Галузеве машинобудування

Розробники: Муха Наталія Василівна
Пігулко Жанна Максимівна
Куцик Сергій Леонідович

ДАНІ ПРО ПОГОДЖЕННЯ РОБОЧОЇ ПРОГРАМИ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Розглянуто та схвалено на засіданні робочої проектної групи (РПГ) освітньо-професійної програми «Галузеве машинобудування»	Протокол від <u>02.09.2024</u> № <u>1</u> Керівник РПГ <u>Ж.М. Пігулко</u> Пігулко Ж.М. (підпис) (прізвище, ініціали)
Розглянуто та схвалено на засіданні випускної циклової (методичної) комісії педагогічних працівників харчового виробництва, галузевого машинобудування, готельно-ресторанної справи та обліку і оподаткування	Протокол від <u>02.09.2024</u> № <u>1</u> Голова ЦМК <u>Т.Ф. Кравченко</u> Кравченко Т.Ф. (підпис) (прізвище, ініціали)

Дані про перегляд робочої програми навчальної дисципліни:

Навчальний рік, в якому вносяться зміни	Номер додатку до робочої програми з описом змін	Зміни розглянуто і схвалено			
		Дата та номер протоколу засідання РПГ	Підпис керівника РПГ	Дата та номер протоколу засідання циклової методичної комісії	Голова випускної циклової (методичної) комісії

НАВЧАЛЬНА ПРАКТИКА (ЕКСПЛУАТАЦІЙНО-РЕМОНТНА)

Завдання експлуатаційно-ремонтної практики: навчити студентів безпечно обслуговувати і ремонтувати технологічне обладнання підприємств галузі згідно з технологічною інструкцією та відповідними графіками проведення ремонтних робіт.

У період проходження практики студенти знайомляться з організацією виробничого процесу на робочих місцях і за вказівкою керівника практики працюють дублерами, слюсарями-ремонтниками, (нападниками), які відповідають вимогам підготовки спеціалістів і умовам баз практики.

Тематичний план

Назва теми і виду робіт	Кількість годин		
	всього	На підприємстві	Самостійна робота
1. Ознайомлення з підприємством. Інструктаж з охорони і безпеки праці	12	10	2
2. Вивчення виробничих процесів на відповідних робочих місцях:			
■ Слюсар-ремонтник другого розряду	82	68	14
■ Слюсар-ремонтник третього розряду (наладник обладнання третього розряду)*	166	97	69
Іспит	10	5	5
Всього	270	180	90

*- вивчення проводиться по одній з професій

1. Ознайомлення з підприємством. Інструктаж з охорони і безпеки праці

Вступний інструктаж з охорони праці проводять спеціалісти підприємства. Ознайомитися і дати характеристику підприємства в такій послідовності:

- загальні відомості про підприємство – виробнича потужність, асортимент продукції, що випускається, розташування об'єктів на території підприємства, режим роботи підприємства;
- основні та допоміжні підрозділи підприємства;
- основні технологічні процеси, їх режими, основне технологічне

обладнання;

– постачання підприємства сировиною, паром, холодом, електроенергією;

– системи опалення, вентиляції, водопостачання, каналізації;

– ремонтно-механічні майстерні.

Самостійна робота. Вивчення та виконання правил безпеки на території і в цехах підприємства, санітарні норми і правила.

2. Вивчення виробничих процесів на відповідних робочих місцях

2.1. Слюсар-ремонтник другого розряду

Зміст розділів щоденника-звіту:

1 – правила експлуатації і обслуговування технологічного обладнання;

2 – правила охорони праці при обслуговуванні і ремонті технологічного

обладнання:

- обов'язки і права слюсаря-ремонтника II розряду;

- опис технології робіт з підготовки деталей, забивки та заміни сальників, прокладок. Опис операцій з розбирання та складання складальних одиниць обладнання в кількості 3-4 одиниці. Опис супроводжується необхідними ескізами і кресленнями.

Вступний інструктаж на робочому місці. Ознайомитися з номенклатурою, призначенням ремонтних пристосувань, вимірювальних інструментів.

Практичне заняття з набуття робочих навичок.

Виконання роботи слюсаря-ремонтника другого розряду.

Ремонт простого обладнання. Виконання слюсарної обробки і підгонки деталей за допомогою універсальних приладів.

Робота на свердлильних верстатах і з електричним дрилем. Заміна набивки сальників насосів, прокладок в кришках люків, резервуарів, трубопроводів для різних середовищ.

Запресовування втулок на вали і в посадкові місця. Провертання вручну деталей рухомих з'єднань, визначення причин неполадок. Випробовування зібраних одиниць і механізмів після ремонту. Проведення заключного інструктажу.

2.2. Слюсар-ремонтник третього розряду

Зміст розділів щоденника-звіту:

1 – правила експлуатації і обслуговування технологічного обладнання;

2 – правила охорони праці при обслуговуванні і ремонті технологічного обладнання:

3 – обов'язки і права слюсара-ремонтника III розряду;

4 – опис технології робіт різання, гнуття труб і зварювання трубопроводів. Послідовність операцій, ремонту, збирання і випробування на щільність з'єднань трубопроводів, кранів, вентилів. Опис технології ремонту відцентрового насоса або вентилятора чи редуктора. Опис ремонту

зубчастих, пасових, ланцюгових передач.

Пройти вступний інструктаж. Ознайомитися з номенклатурою, основними параметрами, розмірами, застосуванням, маркуванням труб і арматури для трубопроводів різного призначення. Знайомство з конструкцією, правилами експлуатації, ремонту і монтажу обладнання середньої складності, складальних одиниць і механізмів.

Практичне заняття з набуття робочих навичок.

Поточний ремонт, монтаж, демонтаж, ревізія і випробовування обладнання середньої складності під керівництвом слюсаря-ремонтника більш високої кваліфікації. Різання і гнуття труб, нарізання різьби. Складання за допомогою фланців і зварювання трубопроводів.

Встановлення кранів, вентилів. Випробування на міцність, щільність з'єднань трубопроводів, заміна прокладок ємностей і кранів. Розбирання, збирання, ремонт, випробування, здача в експлуатацію.

Ремонт відцентрових і консольних насосів.

Ремонт і установка вентиляторів.

Розбирання, ремонт, збирання, регулювання, змащення редукторів.

Середній ремонт привідної і натяжної станцій, каркаса транспортерів, їх складання, регулювання натягу і руху, клинових пасів, ланцюгів, проведення заключного інструктажу.

Наладник обладнання третього розряду

Зміст розділів щоденника-звіту:

1 – правила експлуатації і обслуговування технологічного обладнання;

2 – правила охорони праці при обслуговуванні і ремонті технологічного обладнання:

3 – обов'язки і права наладчика III розряду;

4 – опис правил обслуговування, регулювання технологічного обладнання, характерні неполадки, причини та способи їх усунення в 3-4 видах технологічного обладнання.

Опис порядку розбирання та складання 3-4 вузлів машини, автомата, установки.

Пройти вступний інструктаж. Ознайомитися з правилами експлуатації обслуговуючого обладнання, регулюванням, виявленням і ліквідацією неполадок у роботі, порядком розбирання і складання машин та обладнання.

Раціонально організувати працю на своєму робочому місці. Економно і бережливо використовувати матеріальні, сировинні ресурси, паливо, електроенергію на виконуваних роботах; дотримуватись вимог безпеки праці, пожежної безпеки, правил виробничої санітарії і особистої гігієни.

Ознайомитися з формою і системою заробітної плати, умовами оплати праці і розподілу заробітку та стимулювання праці, з основними повноваженнями трудових колективів і форм участі робітників в управлінні виробництвом.

Практичне заняття з набуття робочих навичок. Студент повинен уміти:

– здійснювати наладку, регулювання обладнання, автоматичних ліній, окремих вузлів, автоматів під керівництвом наладчика більш високої

кваліфікації;

– змащувати, набивати сальники, зшивати паси і виконувати інші роботи;

– застосовувати передові методи праці, економічні знання;

– аналізувати результати праці в бригаді;

– здійснювати контроль за витратами матеріалів, води, електроенергії;

– виконувати встановлені норми виробітку, правил внутрішнього трудового розпорядку.

– пройти заключний інструктаж.