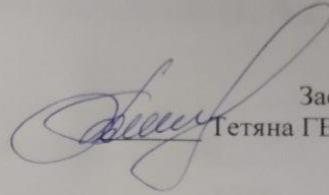


МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Відокремлений структурний підрозділ
«Любешівський технічний фаховий коледж
Луцького національного технічного університету»
Випускна циклова (методична) комісія педагогічних працівників харчового виробництва,
галузевого машинобудування та готельно-ресторанної справи



ЗАТВЕРДЖЕНО
Заступник директора з НР
Тетяна ГЕРАСИМИК-ЧЕРНОВА

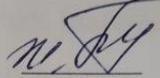
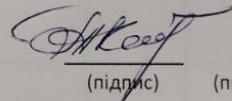
Робоча програма навчальної практики
(експлуатаційна, ремонтна практика)

Освітньо-професійний	Фаховий молодший бакалавр
Галузь знань	13 Механічна інженерія
Спеціальність	133 Галузеве машинобудування
Освітньо-професійна	Галузеве машинобудування

Любешів 2025 р.

Розробник: Хомич Тамара Миколаївна, майстер виробничого навчання

ДАНІ ПРО ПОГОДЖЕННЯ
РОБОЧОЇ ПРОГРАМИ НАВЧАЛЬНОЇ ПРАКТИКИ

Розглянуто і схвалено на засіданні робочої проектної групи (РПГ) освітньо-професійної програми «Галузеве машинобудування»	Протокол від <u>01.09.2025</u> № 1 Керівник (РПГ)  Пігулко Ж.М. (підпис) (прізвище, ініціали)
Розглянуто і схвалено на засіданні випускної (циклової) методичної комісії педагогічних працівників харчового виробництва, галузевого машинобудування та готельно-ресторанної справи	Протокол від <u>01.09.2025</u> № 1 Голова ЦМК  Кравченко Т.Ф. (підпис) (прізвище, ініціали)

Дані про перегляд робочої програми навчальної дисципліни

Навчальний рік в якому вносяться зміни	Номер додатку до робочої програми з описом змін	Зміни розглянуто і схвалено			
		Дата та номер протоколу (РПГ)	Підпис керівника (РПГ)	Дата та номер засідання циклової методичної комісії	Голова циклової методичної комісії

НАВЧАЛЬНА ПРАКТИКА (ЕКСПЛУАТАЦІЙНО-РЕМОНТНА)

Завдання експлуатаційно-ремонтної практики: навчити студентів безпечно обслуговувати і ремонтувати технологічне обладнання підприємств галузі згідно з технологічною інструкцією та відповідними графіками проведення ремонтних робіт.

У період проходження практики студенти знайомляться з організацією виробничого процесу на робочих місцях і за вказівкою керівника практики працюють дублерами, слюсарями-ремонтниками, (нападниками), які відповідають вимогам підготовки спеціалістів і умовам баз практики.

Тематичний план

Назва теми і виду робіт	Кількість годин		
	всього	На підприємстві	Самостійна робота
1. Ознайомлення з підприємством. Інструктаж з охорони і безпеки праці	12	10	2
2. Вивчення виробничих процесів на відповідних робочих місцях:			
■ Слюсар-ремонтник	82	68	14
■ Слюсар-ремонтник (наладник обладнання)*	166	97	69
Іспит	10	5	5
Всього	270	180	90

*-вивчення проводиться по одній з професій

1. Ознайомлення з підприємством. Інструктаж з охорони безпеки праці

Вступний інструктаж з охорони праці проводять спеціалісти підприємства. Ознайомитися і дати характеристику підприємства в такій послідовності:

- загальні відомості про підприємство – виробнича потужність, асортимент продукції, що випускається, розташування об'єктів на території підприємства, режим роботи підприємства;
- основні та допоміжні підрозділи підприємства;
- основні технологічні процеси, їх режими, основне технологічне обладнання;
- постачання підприємства сировиною, парою, холодом, електроенергією;
- системи опалення, вентиляції, водопостачання, каналізації;
- ремонтно-механічні майстерні.

Самостійна робота. Вивчення та виконання правил безпеки на території і в цехах підприємства, санітарні норми і правила.

2. Вивчення виробничих процесів на відповідних робочих місцях Слюсар-ремонтник

Зміст розділів щоденника-звіту:

- правила експлуатації і обслуговування технологічного обладнання;
- правила охорони праці при обслуговуванні і ремонт технологічного обладнання:
- обов'язки і права слюсаря-ремонтника;
- опис технології робіт з підготовки деталей, забивки та заміни сальників, прокладок. Опис операцій з розбирання та складання складальних одиниць обладнання в кількості 3-4 одиниці. Опис супроводжується необхідними ескізами і кресленнями.
- Вступний інструктаж на робочому місці. Ознайомитися з номенклатурою, призначенням ремонтних пристосувань, вимірювальних інструментів.

Практичне заняття з набуття робочих навичок.

Виконання роботи слюсаря-ремонтника. Ремонт простого обладнання. Виконання слюсарної обробки і підгонки деталей за допомогою універсальних приладів.

Робота на свердлильних верстатах і з електричним дрилем. Заміна набивки сальників насосів, прокладок в кришках люків, резервуарів, трубопроводів для різних середовищ.

Запресовування втулок на вали і в посадкові місця. Провертання вручну деталей рухомих з'єднань, визначення причин неполадок. Випробовування зібраних одиниць і механізмів після ремонту. Проведення заключного інструктажу.

Слюсар-ремонтник

Зміст розділів щоденника-звіту:

- правила експлуатації і обслуговування технологічного обладнання;
- правила охорони праці при обслуговуванні і ремонті технологічного обладнання:
 - обов'язки і прав слюсара-ремонтника;
 - опис технології робіт різання, гнуття труб і зварювання трубопроводів. Послідовність операцій, ремонту, збирання і випробування на щільність з'єднань трубопроводів, кранів, вентилів. Опис технології ремонту відцентрового насосу або вентилятора чи редуктора. Опис ремонту зубчастих, пасових, ланцюгових передач.

Пройти вступний інструктаж. Ознайомитися з номенклатурою, основними параметрами, розмірами, застосуванням, маркуванням труб і арматури для трубопроводів різного призначення. Знайомство з конструкцією, правилами експлуатації, ремонту і монтажу обладнання середньої складності, складальних одиниць і механізмів.

Практичне заняття з набуття робочих навичок.

Поточний ремонт, монтаж, демонтаж, ревізія і випробовування обладнання середньої складності під керівництвом слюсара-ремонтника більш високої кваліфікації. Різання і гнуття труб, нарізання різьби. Складання за допомогою фланців і зварювання трубопроводів.

Встановлення кранів, вентилів. Випробування на міцність,

щільність з'єднань трубопроводів, заміна прокладок ємностей і кранів. Розбирання, збирання, ремонт, випробування, здача в експлуатацію.

Ремонт відцентрових і консольних насосів. Ремонт і установка вентиляторів.

Розбирання, ремонт, збирання, регулювання, змащення редукторів. Середній ремонт привідної і натяжної станцій, каркаса транспортерів, їх складання, регулювання натягу і руху, клинових пасів, ланцюгів, проведення заключного інструктажу.

Наладник обладнання:

Зміст розділів щоденника-звіту:

- правила експлуатації і обслуговування технологічного обладнання;
- правила охорони праці при обслуговуванні і ремонті технологічного обладнання:
 - обов'язки і права наладчика;
 - опис правил обслуговування, регулювання технологічного обладнання, характерні неполадки, причини та способи їх усунення в 3-4 видах технологічного обладнання.

Опис порядку розбирання та складання 3-4 вузлів машини, автомата, установки.

Пройти вступний інструктаж. Ознайомитися з правилами експлуатації обслуговуючого обладнання, регулюванням, виявленням і ліквідацією неполадок у роботі, порядком розбирання і складання машин та обладнання.

Раціонально організувати працю на своєму робочому місці. Економно і бережливо використовувати матеріальні, сировинні ресурси, паливо, електроенергію на виконувані роботи; дотримуватись вимог безпеки праці, пожежної безпеки, правил виробничої санітарії і особистої гігієни.

Ознайомитися з формою і системою заробітної плати, умовами

оплати праці і розподілу заробітку та стимулювання праці, з основними повноваженнями трудових колективів і форм участі робітників в управлінні виробництвом.

Практичне заняття з набуття робочих навичок. Студент повинен уміти:

– здійснювати наладку, регулювання обладнання, автоматичних ліній, окремих вузлів, автоматів під керівництвом наладчика більш високої кваліфікації;

– змащувати, набивати сальники, зшивати паси і виконувати інші роботи;

– застосовувати передові методи праці, економічні знання;

– аналізувати результати праці в бригаді;

– здійснювати контроль за витратами

матеріалів, води, електроенергії;

– виконувати встановлені норми виробітку, правил внутрішнього трудового розпорядку;

– пройти заключний інструктаж.